

## Instrucciones de Preparación de la Superficie, Mezclado y Aplicación

### Instrucciones Generales

Una correcta preparación de la superficie es de importancia fundamental para el desempeño a largo plazo del sistema ARC SL-E.

La superficie preparada de hormigón debe ser estructuralmente sólida, y se debe haber eliminado todos los contaminantes. Resulta aceptable una cierta humedad de la superficie, pero no debe haber agua estancada. Se recomienda una barrera de vapor para las aplicaciones de losas de hormigón en gradiente.

La superficie debe ser estructuralmente sólida y debe tener una aspereza de un perfil >ICRI CSP 3 (similar al papel de lija de grano n.º 60).

Si no hay una barrera de vapor, compruebe si hay transmisión de vapor.

Para obtener información detallada sobre la preparación de la superficie y aplicación, consulte los Procedimientos de Aplicación de ARC para Hormigón o comuníquese con su especialista de ARC.

### Métodos de Limpieza y Perfilado de la Superficie

Limpieza con chorro de agua	Trituración
Limpieza con granallas de acero	Limpieza abrasiva seca

### Específico para el Hormigón Antiguo

Elimine completamente todos los contaminantes de la superficie, entre ellos:

Recubrimientos antiguos	Polvo	Lechada
Salas solubles	Hormigón suelto	Contaminantes hidrofóbicos

Elimine la grasa, los aceites y la mugre lavando la superficie de hormigón con un limpiador emulsificante alcalino a base de agua; enjuague completamente.

### Específico al hormigón nuevo

Permita el curado del hormigón nuevo durante un mínimo de 28 días antes de la preparación.

Emplee uno o más de los métodos de limpieza de superficie indicados más arriba.

### ARC SL-E: Mezclado

Para facilitar el mezclado y la aplicación, las temperaturas de los materiales deben encontrarse entre 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). Cada kit se envasa con la correcta proporción de mezclado. Si se requiere separar en otras porciones, el kit deberá dividirse de acuerdo con la correcta proporción de mezclado.

Proporción de Mezclado	Por peso	Volumen
A:B	3,3:1	2,5:1

Antes de mezclar ARC SL-E, haga una premezcla de la Parte A para poner en suspensión cualquier refuerzo que se hubiera sedimentado.

Deberá lograrse el mezclado a potencia con un mezclador de velocidad variable, alta torsión y baja velocidad con una paleta que no incorpora aire, tal como una paleta "Jiffy".

No mezcle más producto del que pueda aplicarse durante el tiempo de trabajo indicado.

### ARC SL-E: Aplicación

Puede aplicarse ARC SL-E mediante un escurridor con muescas, cepillo o rodillo, usando un rodillo de felpa corta sin pelusa, como por ejemplo uno de mohair.

Al aplicar ARC SL-E, se deberán tener en cuenta las siguientes condiciones: Intervalo de espesores de película por mano 250 µm (10 mil) – 375 µm (15 mil).

Intervalo de temperaturas de aplicación 10 °C (50 °F) – 35 °C (100 °F) (sustrato).

Para una máxima protección contra la inmersión o derrames, se recomienda como mínimo un sistema de 2 manos.

Pueden alcanzarse aplicaciones de varias manos de ARC SL-E, sin preparación adicional de la superficie, si la película está libre de contaminación y no se ha curado más allá de la etapa indicada como Carga Ligera en el cuadro de Programa de Curado que indica a continuación. Si se excede este período, se requiere una limpieza por chorro abrasivo ligero o por lijado, seguido de la eliminación de residuos abrasivos. Antes de su estado de curado de carga ligera, ARC SL-E puede recubrirse con cualquiera de los materiales epóxicos ARC con excepción de recubrimientos a base de vinil ésteres de ARC.

### Instrucciones de Instalación de ARC SL-E con Sílice en Polvo

Antes de alcanzar su estado de carga ligera, ARC SL-E puede recubrirse

#### ARC SL-E con Sílice en Polvo: Mezclado

Para facilitar el mezclado y la aplicación, las temperaturas de los materiales deben encontrarse entre 21 °C y 32 °C (70 °F y 90 °F). Cada kit se envasa con la correcta proporción de mezclado. Si se requiere separar en otras porciones, el kit deberá dividirse de acuerdo con la correcta proporción de mezclado.

Proporción de Mezclado por Peso 3,3:1, Volumen 2,5:1

Adición de Sílice en Polvo: 50 lbs (22,7 kg) por 3 galones (11,4 litros) de líquidos epóxicos. Antes de mezclar ARC SL-E, haga una premezcla de la Parte A para poner en suspensión cualquier refuerzo que se hubiera sedimentado.

Deberá lograrse el mezclado a potencia con un mezclador de velocidad variable, alta torsión y baja velocidad con una paleta que no incorpora aire, tal como una paleta "Jiffy". No mezcle más producto del que pueda aplicarse durante el tiempo de trabajo indicado.

Mezcle la Parte A y Parte B hasta que quede un color uniforme, y luego agregue lentamente la sílice en polvo.

#### Aplicación de ARC SL-E con Sílice en Polvo

ARC SL-E con sílice en polvo puede aplicarse mediante un rastrillo indicador o un escurridor con muescas seguido de un rodillo con púas después de 5 – 10 minutos para eliminar cualquier burbuja de la superficie.

Al aplicar ARC SL-E con sílice en polvo, se deberán tener en cuenta las siguientes condiciones: el espesor de la película por mano es de aproximadamente 3/16" (4,7 mm).

Intervalo de temperaturas de aplicación 10 °C (50 °F) – 35 °C (100 °F) (sustrato).

Antes de su estado de curado de carga ligera, ARC SL-E con sílice en polvo puede recubrirse con cualquier material epóxico ARC, con excepción de recubrimientos a base de vinil ésteres de ARC, si se desea.

#### Cobertura/Dispersión para ARC SL-E con Espesor de Sílice en Polvo de 3/16"

Tamaño de Unidad	Cobertura
14 galones (53 litros)	196 ft <sup>2</sup> (18.2 m <sup>2</sup> ) – 201 ft <sup>2</sup> (18.7 m <sup>2</sup> )
3 galones (11,3 litros)	42 ft <sup>2</sup> (3.9 m <sup>2</sup> ) – 43 ft <sup>2</sup> (4 m <sup>2</sup> )

## ARC SL-E con Difusión de Sílice Lavado

Puede crearse una superficie resistente al resbalamiento mediante la difusión de arena de sílice (tamaño 45 – 55) en la variante de baja viscosidad de película delgada y la variante con la adición de sílice en polvo. Para ambas aplicaciones, difunda la arena de sílice para el rechazo sobre la superficie húmeda. Permita secar, luego elimine el exceso por barrido. Si lo desea, puede aplicar una mano de sellante de 25 mm (10 mil) de SL-E (solo Partes A y B) con un escurridor plano o rodillo de felpa corta para facilitar las operaciones de limpieza.

### Cobertura/Dispersión

Espesor	Tamaño de unidad	Cobertura
500 µm (20 mil)	3 gal (11,3 litros)	22,6 m <sup>2</sup> (243,3 ft <sup>2</sup> )
	14 gal (53 litros)	106 m <sup>2</sup> (1141 ft <sup>2</sup> )

### Tiempo de Trabajo-Minutos

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F
3 gal (11,3 litros)	45	35	20	15

El 'Tiempo de trabajo' comienza al iniciarse el mezclado.

La temperatura mínima de aplicación es 10 °C (50 °F), si bien la aplicación será más fácil a 25 °C (77 °F).

### Programa de Curado (3 galones/11,3 litros)

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F
<b>Tráfico Peatonal</b>	16 hrs.	12 hrs.	10 hrs.	6 hrs.
<b>Carga Ligera</b>	36 hrs.	24 hrs.	16 hrs.	9 hrs.
<b>Carga Completa</b>	64 hrs.	40 hrs.	30 hrs.	20 hrs.
<b>Química Completa</b>	180 hrs.	140 hrs.	100 hrs.	80 hrs.

El curado forzado a 65 °C (150 °F) después de que el material haya alcanzado el tráfico peatonal acelerará el tiempo de curado a 8 horas más el tiempo de tráfico peatonal.

### Limpieza

ARC SL-E se cura a una masa sólida en un período de tiempo muy breve. Todas las actividades de limpieza deberán hacerse tan pronto como sea posible para evitar que el material se endurezca sobre las herramientas. Use solventes comerciales (Acetona, Xileno, Alcohol, Metil Etil Cetona) para limpiar las herramientas inmediatamente después del uso. Una vez curado, el material deberá ser eliminado por abrasión.

### Almacenamiento

Almacene entre 10 °C (50 °F) y 32 °C (90 °F). Las excursiones más allá del intervalo que podrían ocurrir durante el transporte resultan aceptables. La vida útil es de dos años en recipientes sin abrir. Puede ocurrir sedimentación y refuerzo a lo largo del tiempo a temperaturas de almacenamiento elevadas. Reconstituya antes de usar mezclando componentes individuales antes de mezclar la Parte A con la Parte B.

### Seguridad

Antes de usar cualquier producto, revise la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) o la Hoja de Seguridad para su área.

Siga los procedimientos estándar de trabajo e ingreso en espacios confinados, si corresponde.